



*Siège social*

56, rue du Général Leclerc

77120 COULOMMIERS - FRANCE

☎ 01 64 75 81 69 - Fax 01 64 03 83 35

# NOTICE TECHNIQUE

IMPRESSION LASER

**POLYLASER**

**AUTOADHESIF  
FRONTAL**

**BOBINES  
POLYLASER MATT WHITE**

**SYNTHETIQUE**

33(Code de vente) -40°C +140°C

**Produit**

Film polyester stabilisé à la chaleur, blanc couché brillant, imprimable en transfert thermique.

**Utilisation**

Étiquettes informatiques avec repiquage en Laser(planche A4), transfert thermique(rouleau) ou jet d'encre(planche A4)base solvant.  
Particulièrement recommandé pour l'étiquetage logistique et celui des bidons.

## Valeur techniques moyennes

<b>Grammage</b>	78	g/m <sup>2</sup>	DIN 53352
<b>Épaisseur</b>	58	microns	DIN 53370
<b>Elongation Sens Machine</b>	150	%	DIN 53455
<b>Elongation Sens Travers</b>	130	%	DIN 53455
<b>Opacité</b>	88	%	DIN 53146/1

**Imprimabilité**

Le traitement subi permet d'imprimer le film à l'aide des techniques habituelles telles que Typographie, Flexographie, Sérigraphie et Offset. Utiliser des encres spéciales pour matériaux non absorbants. Dossier sur les encres recommandées fourni sur demande.  
Électrophotographie, électrographie, jet d'encre (encres à base de solvant seulement).

**Limite de conservation**

Complexes avec adhésif RP37, SP37 ou RR28: conservation 2 ans à température ambiante (+20°C), RH 50%, dans l'emballage d'origine et à l'abri de la lumière.

**Possibilité de protection**

par pelliculage à chaud  
Température (-) 40 +100°C  
Anti-UV  
Résiste aux plastifiants, solvants, acides bases  
Insensible à l'humidité

### POSE DES ÉTIQUETTES

Pour une adhésion maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique.

Pour les meilleures conditions d'adhésion, la surface d'application doit être à température ambiante ou supérieure. Les surfaces à basse température, en dessous de 10°C, rendent l'adhésif trop ferme pour développer une surface de contact suffisante avec le substrat.

Une adhésion initiale supérieure est obtenue en appliquant une pression avec un rouleau.

**ATTENDRE 48 H. AVANT DE SOLLICITER L'ÉTIQUETTE POUR UNE ADHÉSION FINALE**

### Garantie

Nos recommandations sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de PITS. L'utilisation du produit étant hors de nos possibilités de contrôle, nous ne pouvons être tenus responsables de quelque dommage que ce soit survenant lors de son utilisation.

Cette fiche d'information technique annule et remplace les précédentes. Les informations contenues dans ce document sont sujettes à changements sans préavis.

### \* CONTRÔLE QUALITÉ

Tous nos codes à barres sont contrôlés par un vérificateur ERGICHECK SC800 (Matériel certifié ISO 9001)

*Pour plus de détails, nous vous invitons à consulter notre service commercial au 01 64 07 45 53*