



Siège social

56, rue du Général Leclerc

77120 COULOMMIERS - FRANCE

☎ 01 64 75 81 69 - Fax 01 64 03 83 35

NOTICE TECHNIQUE

TRANSFERT THERMIQUE

Vinyle Destructible

DESCRIPTION

Support : Vinyle coulé blanc brillant, non traité en surface. (51 microns)

Adhésif : Acrylique haute performance type 350. (20 microns)

Protecteur : Papier kraft siliconé blanc de 90 g/m². (81 microns)

CARACTÉRISTIQUES

Destructibilité immédiate sur de nombreux substrats.

L'adhésif acrylique de type 350 procure une haute adhésion et une excellente destructibilité sur la plupart des substrats, incluant les métaux, les surfaces peintes et les plastiques ainsi que les matériaux à basse énergie de surface.

APPLICATIONS

Étiquettes code à barres - Étiquettes de sécurité - Sceaux de garantie - Sceaux d'emballage
Étiquettes de licence - Sceaux de calibration - Étiquettes de propriété.

La fonction première de ce produit est de procurer des étiquettes ou des sceaux se déchirant lorsque l'on essaie de les retirer du substrat.

RESISTANCE À L'ENVIRONNEMENT

Résistance aux agents extérieurs

Les tests suivants sont destinés à fournir un guide des performances des produits.

Il est recommandé d'effectuer des tests d'application en utilisant les substrats, temps de prise et conditions réels.

Résistance chimique :

L'adhésion est maintenue dans le cas d'exposition suivants :

Huile moteur automobile : 72 heures à 49°C.

Base faible : 4 heures à température ambiante.

Acide faible : 4 heures à température ambiante.

Solution de chlorure de sodium (5%) : 72 heures à température ambiante.

Résistance à l'eau :

Résiste à l'immersion à température ambiante pendant 100 heures.

Résistance à l'humidité :

Supporte une humidité relative de 90% avec une température de 32°C pendant 168 heures.

Résistance à la température :

Supporte des temps d'exposition courts (jours, minutes) de - 40°C à 149°C.

Un faible rétrécissement et une légère décoloration peuvent survenir à des températures élevées.

UTILISATION

Impression transfert thermique : Le support est compatible avec une large gamme de rubans cires, résines ou hybrides.

Conditions d'application

La température d'application, la pression et le temps de pause sont des paramètres importants pour obtenir l'adhésion adéquate et assurer la destructibilité du support lorsque l'on essaie de l'enlever.

Pour une adhésion optimale, l'étiquette doit être appliquée sur des surfaces dont la température est supérieure à 10°C. Une plus grande adhésion initiale est obtenue avec une pression accrue (une pression de la main forte ou à l'aide d'une raclette est suffisante). L'adhésion s'accroît dans le temps selon les substrats. Les métaux et les matériaux à haute énergie de surface développent une adhésion plus rapidement que les matériaux à basse énergie de surface.

POSE DES ÉTIQUETTES

Pour une adhésion maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique.

Pour les meilleures conditions d'adhésion, la surface d'application doit être à température ambiante ou supérieure. Les surfaces à basse température, en dessous de 10°C, rendent l'adhésif trop ferme pour développer une surface de contact suffisante avec le substrat.

ATTENDRE 48 H. AVANT DE SOLLICITER L'ÉTIQUETTE POUR UNE ADHÉSION FINALE

Garantie

Nos recommandations sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de PITS. L'utilisation du produit étant hors de nos possibilités de contrôle, nous ne pouvons être tenus responsables de quelque dommage que ce soit survenant lors de son utilisation.

Cette fiche d'information technique annule et remplace les précédentes. Les informations contenues dans ce document sont sujettes à changements sans préavis.

Pour plus de détails, nous vous invitons à consulter notre service commercial au 01 64 07 45 53